

CENTRO SOCIALE CULTURALE RICREATIVO ANNALENA TONELLI APS		C.F. 91244040373		P.IVA 02990701209	
<b>USCITE</b>	<b>2021</b>	<b>2020</b>	<b>ENTRATE</b>	<b>2021</b>	<b>2020</b>
<b>A) Uscite da attività di interesse generale</b>			<b>A) Entrate da attività di interesse generale</b>		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	€ 8.664,47	€ 8.172,55	1) Entrate da quote associative e apporti dei fondatori	€ 2.800,00	€ 1.064,00
2) Servizi			2) Entrate dagli associati per attività mutuali		
3) Godimento beni di terzi	€ 1.537,20	€ 1.537,20	3) Entrate per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori	€ 15.978,44	€ 17.478,04
4) Personale			4) Erogazioni liberali		
5) Uscite diverse di gestione(+tessere 22) progetti	€ 23.425,91 € 850,00	€ 31.295,93 € 3.842,00	5) Entrate del 5 per mille	€ 1.093,92	€ 2.351,53
			6) Contributi da soggetti privati	€ 1.448,00	€ 4.056,45
			7) Entrate per prestazioni e cessioni a terzi		
			8) Contributi da enti pubblici	€ 14.999,31	€ 9.000,00
			9) Entrate da contratti con enti pubblici		
			10) Altre entrate		
<b>TOTALE</b>	<b>€ 34.477,58</b>	<b>€ 44.847,68</b>	<b>TOTALE</b>	<b>€ 36.319,67</b>	<b>€ 33.950,02</b>
			<b>Avanzo/disavanzo attività di interesse generale</b>	<b>€ 1.842,09</b>	<b>-€ 10.897,66</b>
<b>B) Uscite da attività diverse</b>			<b>B) Entrate da attività diverse</b>		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	€ 5.065,35	€ 3.612,11	1) Entrate per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori	€ 7.870,00	€ 6.697,00
2) Servizi			2) Contributi da soggetti privati		
3) Godimento beni di terzi			3) Entrate per prestazioni e cessioni a terzi		
4) Personale			4) Contributi da enti pubblici		
5) Uscite diverse di gestione(progetti)			5) Contributi da enti pubblici		
			6) Altre entrate(progetti)		
<b>TOTALE</b>	<b>€ 5.065,35</b>	<b>€ 3.612,11</b>	<b>TOTALE</b>	<b>€ 7.870,00</b>	<b>€ 6.697,00</b>
			<b>Avanzo/disavanzo attività diverse</b>	<b>€ 2.804,65</b>	<b>€ 3.084,89</b>
<b>C) Uscite da attività di raccolta fondi</b>			<b>C) Entrate da attività di raccolta fondi</b>		

CENTRO SOCIALE CULTURALE RICREATIVO ANNALENA TONELLI APS	C.F. 91244040373		P.IVA 02990701209		
<b>USCITE</b>	<b>2021</b>	<b>2020</b>	<b>ENTRATE</b>	<b>2021</b>	<b>2020</b>
1)Uscite per raccolta fondi abituali	€ 121,89		1)Entrate per raccolta fondi abituali	€ 635,00	
2)Uscite per raccolta fondi occasionali			2) Entrate per raccolta fondi occasionali		
3) Altre uscite			3) Altre entrate		
<b>TOTALE</b>	<b>€ 121,89</b>	<b>€ -</b>	<b>TOTALE</b>	<b>€ 635,00</b>	<b>€ -</b>
			<b>Avanzo/disavanzo attività diverse</b>	<b>€ 513,11</b>	<b>€ -</b>
<b>D)Uscite da attività finanziarie e patrimoniali</b>			<b>D) Entrate da attività finanziarie e</b>		
1) Su rapporti bancari	€ 209,85	€ 313,83	1) Da rapporti bancari		
2) Su investimenti finanziari			2) Da altri investimenti finanziari		
3) Su patrimonio edilizio			3) Da patrimonio edilizio		
4) Su altri beni patrimoniali			4) Da altri beni patrimoniali		
5) Altre uscite			5) Altre uscite		
<b>TOTALE</b>	<b>€ 209,85</b>	<b>€ 313,83</b>	<b>TOTALE</b>	<b>€ -</b>	<b>€ -</b>
			<b>Avanzo/disavanzo attività finanziarie e patrimoniali</b>	<b>-€ 209,85</b>	<b>-€ 313,83</b>
<b>E) Uscite di supporto generale</b>			<b>E) Entrate di supporto generale</b>		
1)Materie prime,sussidiarie, di consumo e di merci			1) Entrate da distacco del personale		
2) Servizi			2) Altre entrate di supporto generale		
3) Godimento beni di terzi					
4) Personale					
5) Altre uscite					
<b>TOTALE</b>	<b>€ -</b>		<b>TOTALE</b>		
<b>TOTALE USCITE DELLA GESTIONE</b>	<b>€ 39.874,67</b>		<b>TOTALE ENTRATE DELLA GESTIONE</b>	<b>€ 44.824,67</b>	
			<b>Avanzo/disavanzo D'esercizio prima delle imposte</b>	<b>€ 4.950,00</b>	
			<b>imposte</b>		
			<b>Avanzo/disavanzo D'esercizio prima di investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti</b>		

CENTRO SOCIALE CULTURALE RICREATIVO ANNALENA TONELLI APS	C.F. 91244040373		P.IVA 02990701209		
<b>USCITE</b>	<b>2021</b>	<b>2020</b>	<b>ENTRATE</b>	<b>2021</b>	<b>2020</b>
<b>Uscite da investimenti in immobilizzazioni o da deflussi di capitale di terzi</b>			<b>Uscite da investimenti in immobilizzazioni o da deflussi di capitale di terzi</b>		
1) Investimenti in immobilizzazioni inerenti alle attività di interesse generale			1) Disinvestimenti in immobilizzazioni inerenti alle attività di interesse generale		
2) Investimenti in immobilizzazioni inerenti alle attività diverse			2) Disinvestimenti in immobilizzazioni inerenti alle attività diverse		
3) Investimenti in attività finanziarie e patrimoniali			3) Disinvestimenti in attività finanziarie e patrimoniali		
4) Rimborso di finanziamenti per quota capitale e di prestiti			4) Ricevimento di finanziamenti per quota capitale e di prestiti		
<b>TOTALE</b>			<b>TOTALE</b>		
			<b>imposte</b>		
			<b>Avanzo/disavanzo da entrate e uscite per investimenti e</b>		
			<b>disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti</b>		

CENTRO SOCIALE CULTURALE RICREATIVO ANNALENA TONELLI APS	C.F. 91244040373		P.IVA 02990701209		
<b>USCITE</b>	<b>2021</b>	<b>2020</b>	<b>ENTRATE</b>	<b>2021</b>	<b>2020</b>
	<b>2021</b>	<b>2020</b>			
Avanzo/disavanzo d'esercizio prima di investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti					
Avanzo/disavanzo da entrate e uscite per investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti					
<b>Avanzo/disavanzo complessivo</b>	<b>€ 4.950,00</b>	<b>-€ 8.126,60</b>			
	<b>2021</b>	<b>2020</b>			
<b>CASSA E BANCA</b>					
Cassa	€ 736,40	€ 2.136,75			
Depositi bancari e postali	€ 17.036,00	€ 10.685,65			
<b>COSTI E PROVENTI FIGURATIVI</b>					
<b>Costi figurativi</b>			<b>Proventi figurativi</b>		
1) da attività di interesse generale (rimanenze)	€ 1.849,95	€ 2.149,17	1) da attività di interesse generale (rimanenze)	€ 2.047,92	€ 1.849,95
2) da attività diverse			2) da attività diverse		
<b>TOTALE</b>	<b>€ 1.849,95</b>	<b>€ 2.149,17</b>	<b>TOTALE</b>	<b>€ 2.047,92</b>	<b>€ 1.849,95</b>